



“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД, гр. Козлодуй

България, тел. 0973 7 35 30, факс 0973 7 60 27

**ДО ВСИЧКИ
ЗАИНТЕРЕСОВАНИ ЛИЦА**

ПОКАНА ЗА ПАЗАРНИ КОНСУЛТАЦИИ № 42540

Уважаеми дами и господа,

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание на чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за „Доставка на резервни части за помпа тип 24А-18х1-1, с технологично наименование АПВТ (Аварийна помпа вода техническа) на БПС и ПВТ (Помпа вода техническа) на ЦПС-2”.

Предложенията следва да включват:

- подробно описание на предлаганите резервни части, съгласно приложени по-долу технически изисквания;
- единична цена и обща стойност без ДДС, Валута;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок;
- информация за производителя, каталожна информация;
- документ за представителство на производителя /оторизационен документ от производителя, даващ разрешение за продажба/;
- съпроводителна документация придружаваща стоката при доставка:
 - сертификати/декларации за съответствие на резервните части, издадени от завода производител
 - декларация/сертификат за съответствие, за качеството на използваните материали, използвани при изработката на резервните части
 - чертежи и технически условия
 - документи за гаранция
 - документ с условия за съхранение и срок на годност
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 16⁰⁰ часа на 18.12.2019г. на e-mail: commercial@npp.bg. като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача - раздел „Пазарни консултации”.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: 16⁰⁰ часа на 31.12.2019г. на e-mail: commercial@npp.bg.

Индикативните предложения и всякаква друга информация, разменена по повод проведените пазарни консултации ще бъдат публикувани в профила на купувача - раздел „Пазарни консултации”.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации ще бъде публично достъпна в интернет-страницата на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД.

Възложителя си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл.20, ал.4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Георги Каменов – специалист маркетинг, тел. +359 973 7 2601, e-mail: georgik@npp.bg

Приложения:

1. Технически изисквания
2. Образец за индикативно предложение

Директор „Правна и търговска д

Заличено на
основание ЗЗЛД

Заличено на основание ЗЗЛД

с предмет "Доставка на резервни части за помпа тип 24А-18х1-1, с технологично наименование АПВТ (Аварийна помпа вода техническа) на БПС и ПВТ (Помпа вода техническа) на ЦПС-2"

от

/наименование на участника, ЕИК, адрес, телефон, ел. поща, лице за контакт, длъжност/

№ по ред	Описание и технически характеристики на Възложителя	Описание и технически характеристики на предлаганото изделие	М. Ед.	К-во	Ед. цена без ДДС	Стойност без ДДС
1	Лагер гумен ф100мм Черт. № Д-18447/1 СБ		бр	38		
2	Лагер гумен ф90мм Черт. № Д-18441 СБ		бр	19		
3	Втулка защитна ф100 черт. № Г-6975/Л, неръждаема		бр	18		
4	Втулка защитна ф90 черт. № Г-6924, неръждаема		бр	6		
5	Колело работно Черт. № Б-6893, чугун		бр	4		

Подпис, печат



“АЕЦ Козлодуй ” ЕАД

Блок:

УТВЪРЖДАВАМ,

Система:

РЪКОВОДИТЕЛ УПРАВЛЕНИЕ

Подразделение: БПС

"ЕКСПЛОАТАЦИЯ" СЛАВЯН ЛАЧЕВ

Заличено на
основание
ЗЗЛД

09 . 12 . 19 г.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ _____ / _____

за доставка на резервни части за помпа тип 24А-18хI-I.

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

1.1.1. Доставка на резервни части за помпа тип 24А-18хI-I.

Описанието и количествата са посочени в табличния вид на Техническата спецификация.

За позиции 1, 2, 3 и 4 от табличния вид на Техническата спецификация прилагаме чертежи. За позиция 5 (Колело работно) не разполагаме с чертеж, а само с номера на чертежа. Всички чертежи са от „Техническая и товаросопроводительная документация на „Агрегат артезианский насосный 24А-18хI-I.

Монтираните на БПС помпи от този тип са произведени в „Сумский насосный завод“ през 1972-77 година. Помпи от този тип се произвеждат в Русия и Украйна

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката.

Към доставката няма нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти.

1.3. Изискване към ВО-Изпълнител.

Няма.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите.

2.1. Класификация на оборудването

Оборудването, за което са предназначени резервните части не е класифицирано.

2.2. Квалификация на оборудването

Оборудването, за което са предназначени резервните части не е квалифицирано.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Съгласно чертежите, посочени в табличния вид на Техническата спецификация.

2.4. Характеристики на материалите

Материалите, от които са изработени резервните части да отговарят на изискванията на нормативната и технологична документация на производителя и да съответстват на действащите европейски норми и стандарти.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно чертежите, посочени в табличния вид на Техническата спецификация.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Няма изисквания за работа в среда с йонизиращи лъчения..

2.7. Нормативно-технически документи

Приложените чертежи.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

2.8.1. Резервните части (Подшипник резинометалически) т.1 и т.2 от табличния вид на техническата спецификация да са произведени не по-рано от 6(шест) месеца от датата на доставката

2.8.2. Срок на годност при съхранение на всички резервни части -не по-малко от 24 месеца от датата на доставка

2.8.3. Срок на годност при правилна експлоатация на всички резервни части -не по-малко от 12 месеца от датата на монтажа.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

3.1.1. Срок за изпълнение на доставката – до 160 календарни дни.

3.1.2. Изпълнителят натоварва и транспортира оборудването до АЕЦ „Козлодуй” на свои разноси и риск. Доставката на резервните части да се извърши едновременно. Изпълнителят да достави оборудването, консервирано и в опаковки, не позволяващи повреди при транспорт и съхранение.

3.2. Условия на съхранение

Изпълнителят трябва да посочи условия при кратко-, средно- и дългосрочно съхранение на материали и оборудване. Да се посочат и сроковете отговарящи на посочените видове съхранение.

4. Документи, които се изискват при доставката

4.1. Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването

4.1.1. Приемо-предавателен протокол.

4.1.2. Сертификати/декларации за съответствие на резервните части, издадени от завода производител.

4.1.3. Декларация/ сертификат за съответствие, за качеството на използваните материали, използвани при изработката на резервните части.

4.1.4. Документи за гаранция.

4.1.5. Протокол/и за извършен контрол на геометричните размери.

4.1.6. Чертежи, необходими за извършване на входящ контрол и технически условия/инструкция за монтаж.

4.1.7. Документ, в който са описани условията за съхранение и срок на годност.

4.1.8. Документите, придружаващи доставката да се представят на хартиен носител в 1 екземпляр на оригиналния език, 1 екземпляр на български език и на CD, съдържащо: файлове в оригиналния формат на изготвяне на документите и pdf файлове, създадени чрез използване на сканираща техника – 1 екземпляр. Сертификатите, протоколите и декларациите се представят на оригиналния език, придружени с превод на български език.

5. Входящ контрол

На резервните части ще бъде извършен общ входящ контрол съгласно “Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ “Козлодуй” №ДОД.КД.ИК.112.

Общият входящ контрол при доставката да включва и:

5.1. Проверка за пълния комплект на доставката по Техническата спецификация.

5.2. Проверка за механични повреди по опаковката и изделието.

5.3. Проверка за пълния комплект придружаваща документация.

5.4. Приемателно-предавателен протокол.

Приложения:

1. Техническа спецификация-табличен вид за доставка на резервни части за помпа тип 24А-18хI-I.

2. Чертеж № Д-18447/1 СБ (Подшипник резинометаллический) от,,Техническая и товаросопроводительная документация на „Агрегат артезианский насосный 24А-18хI-I.

3. Чертеж № Д-18441 СБ (Подшипник резинометаллический) от „Техническая и товаросопроводительная документация на „Агрегат артезианский насосный 24А-18хI-I.

4. Чертеж № Г-6975/1 (Втулка защитная) от „Техническая и товаросопроводительная документация на „Агрегат артезианский насосный 24А-18хI-I.

5. Чертеж №. Г-6924 (Втулка облицовочная) от „Техническая и товаросопроводительная документация на „Агрегат артезианский насосный 24А-18хI-I.

Програма за финансиране

Наименование на програмата за финансиране	№ на мярка от програма / код на мероприятие
РП – 2020г.	796/202/200002D0 / 602204

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

№ _____ / _____

за доставка на резервни части за помпа тип 24А-18хI-I.

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	Кол.	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1.		Лагер гумен	Лагер гумен ф100мм.(Подшипник резинометалически) чертеж №. Д-18447/1 СБ от,,Техническа и товаросопроводителна документация на „Агрегат артезиански насосни 24А-18хI-I.	Бр.	38		
2.		Лагер гумен	Лагер гумен ф90мм.(Подшипник резинометалически) чертеж №. Д-18441 СБ от,,Техническа и товаросопроводителна документация на „Агрегат артезиански насосни 24А-18хI-I.	Бр.	19		
3.		Втулка защитна	Втулка защитна ф100(Втулка защитна) чертеж №. Г-6975/1 от,,Техническа и товаросопроводителна документация на „Агрегат артезиански насосни 24А-18хI-I. Неръждаема	Бр.	18		
4.		Втулка защитна	Втулка защитна ф90(Втулка облицовочна) чертеж №. Г-6924 от,,Техническа и товаросопроводителна документация на „Агрегат артезиански насосни 24А-18хI-I. Неръждаема	Бр.	6		
5.		Колело работно	Колело работно(колесо работно) чертеж №. Б-6893 от,,Техническа и товаросопроводителна документация на „Агрегат артезиански насосни 24А-18хI-I. Материал-чугун	Бр.	4		

Изготвил,

Енергетик МЧ, цех БПС:
Сергей Младенов

Заличено на
основание
ЗЗЛД